

SCANIA

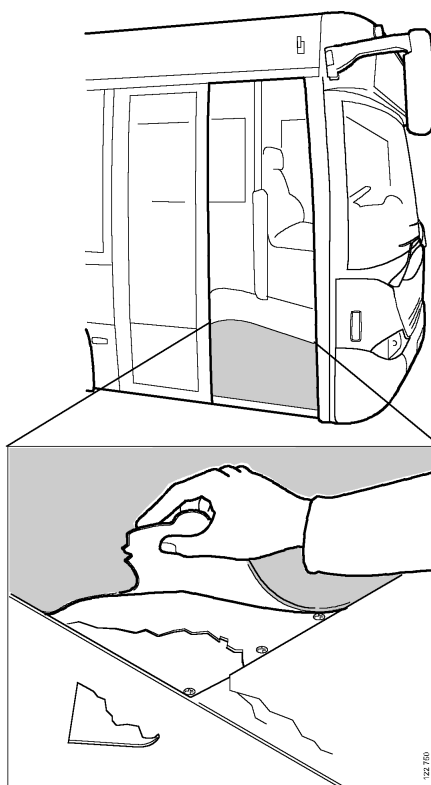
18:01-56

Издание 01 ru

Пол

Руководство по ремонту

Автобусы CN94, CL94



Оглавление

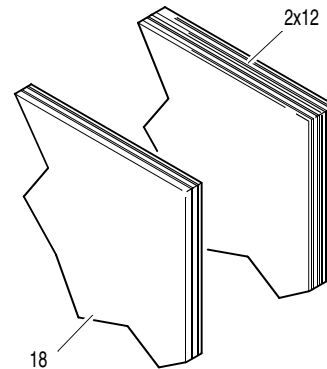
Общие рекомендации	3
Руководство по ремонту	5
Расположение винтов крепления напольных панелей	10

Общие рекомендации

В автобусах Scania применяются напольные панели двух различных типов. Эти панели являются стандартными деталями Scania. Напольные панели обоих типов изготовлены из фанеры.

При необходимости панели можно распилить, чтобы придать им требуемую форму.

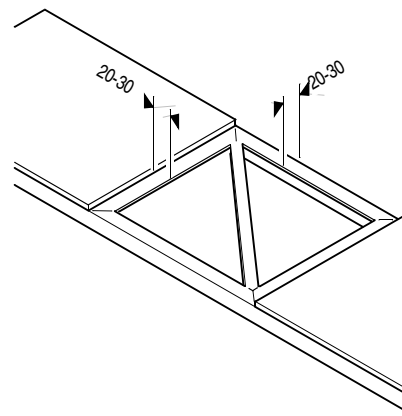
Существуют напольные панели толщиной 18 мм и 2x12 мм. Для защиты от влаги на заводе-изготовителе напольные панели покрываются грунтовкой.



12.576

После того, как панель распилена, ее необходимо вновь обработать грунтовкой перед дальнейшим использованием. Грунтовку нужно нанести на все поверхности распила, за исключением тех поверхностей, к которым будет приклеиваться напольное покрытие.

При ремонте пола допускается частичная замена поврежденных напольных панелей. Фрагменты панелей можно стыковать при условии, что под местом стыка находится опора, выступающая за границу стыка панелей приблизительно на 20-30 мм, чтобы поддерживать панель. Выполнение этого условия гарантирует, что под напольной панелью окажется участок опоры, достаточный для закрепления на нем панели.



12.577

ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что на напольную панель со всех сторон нанесено защитное покрытие, чтобы полностью предотвратить проникновение влаги. На заводе-изготовителе напольное покрытие приклеивается к панели при помощи клея на водной основе. В случае проникновения влаги клей растворяется, и покрытие отклеивается.

Все поверхности, на которые может попасть влага (в том числе, несущая рама пола, опоры напольных панелей и сами панели) должны быть покрыты герметиком.

Напольные панели крепятся к раме при помощи самонарезающих винтов согласно схемам, приведенным в разделе "Расположение винтов крепления напольных панелей". Расстояния между винтами изменяются в зависимости от того, на каком именно участке пола располагается данная панель.

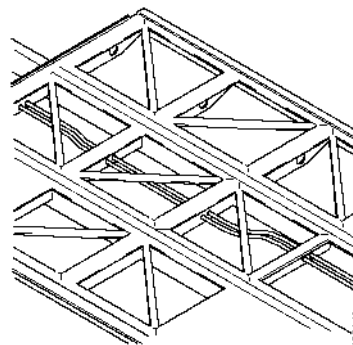
Крепежные винты должны проходить сквозь напольную панель и должным образом прикреплять ее к несущим элементам пола.

Руководство по ремонту

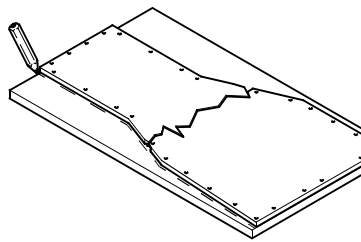
Характеристики

Вещество	Эксплуатационные свойства	Примечания
Грунтовка	Препятствует проникновению влаги.	В продукции Scania используется грунтовка "Beckers Vindy aa136".
Герметик	Влагозащитный, эластичный, хорошо прилипает к поверхности.	В продукции Scania используется герметик "Simson ISR 70-04".
Шпатлевка	Быстротвердеющая шпатлевка высокого качества.	В продукции Scania используется шпатлевка "Ardex Ardurapid 5".
Клей	Контактный клей на водной основе.	В продукции Scania используется клей "Bostik 31".
Ингибитор коррозии	Вязкое антикоррозийное покрытие.	В продукции Scania используются ингибиторы коррозии "Dinitrol Penetrant" и "Dinitrol Sealant".

- 1 При ремонте пола обращайте внимание на расположение несущей рамы и опоры под поврежденной напольной панелью, чтобы определить, есть ли необходимость заменять панель целиком или достаточно заменить только ее поврежденную часть.



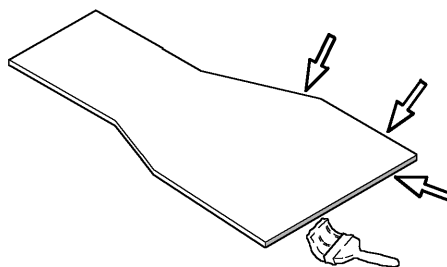
- 2 Разрежьте напольное покрытие и удалите напольную панель, подлежащую замене.
- 3 Наложив заменяемую панель на новую, обведите ее карандашом и выпилите новую панель по контуру.



122 F80

ВНИМАНИЕ! Не наносите каких-либо составов на поверхность панели, к которой будет приклеиваться напольное покрытие.

- 4 Обработайте грунтовкой все распиленные поверхности кромок панели, кроме тех, к которым будет приклеиваться напольное покрытие.

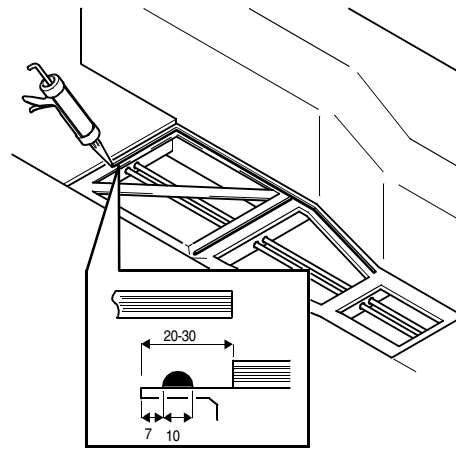


122 F80

- 5 Нанесите все необходимые покрытия на новую напольную панель.
- 6 Удалите старый герметик с несущей рамы пола и опор панелей.

- 7 Заново нанесите герметик (в виде шарика диаметром около 10 мм) на расстоянии примерно 7 мм от внешней кромки рамы пола или опоры напольной панели, а также на другие участки, где существует риск повреждения напольных панелей или покрытия из-за проникновения влаги.

Примечание: После нанесения герметика напольную панель необходимо установить на место в течение 10-15 минут. В противном случае на поверхности подсыхающего герметика может образоваться пленка, снижающая прочность склейки.



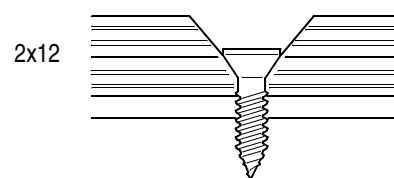
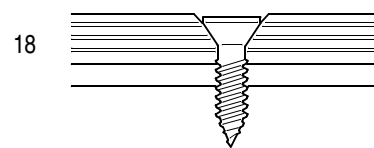
122 591

ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что панель надежно загерметизирована и защищена от проникновения влаги. На заводе-изготовителе напольное покрытие приклеивается к панели клеем на водной основе. В случае проникновения влаги клей растворяется, и покрытие отклеивается.

- 8 Закрепите напольную панель винтами в соответствии со схемой, приведенной в разделе "Расположение винтов крепления напольных панелей". Расстояния между винтами изменяются в зависимости от того, на каком именно участке пола располагается данная панель.

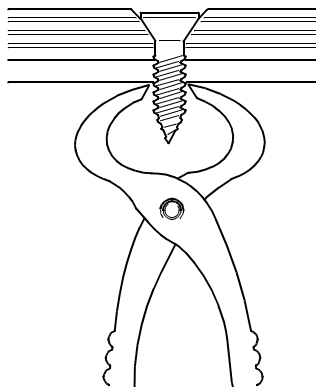
Крепежные винты должны проходить сквозь напольную панель и должным образом прикреплять ее к несущим элементам пола.

- 9 С помощью зенкера сделайте фаски отверстий под винты таким образом, чтобы винты не выступали над поверхностью панели. Для панелей толщиной 2x12 мм фаска отверстия зенкуется на глубину 12 мм.



122 592

- 10 Срежьте части винтов, выступающие с нижней стороны напольных панелей.

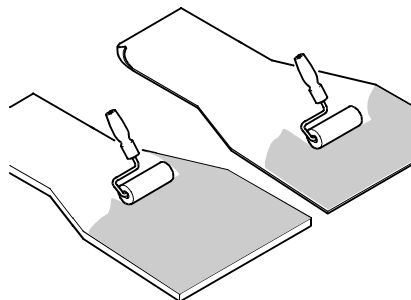


122583

- 11 Стыки панелей, отверстия под винты и неровности панелей заполните шпатлевкой. Выждав несколько минут для высыхания шпатлевки, удалите ее излишки.

Примечание: Шлифовать зашпатлеванные участки не требуется.

- 12 Очистите напольную панель от загрязнений и остатков шпатлевки так, чтобы поверхность панели стала гладкой.

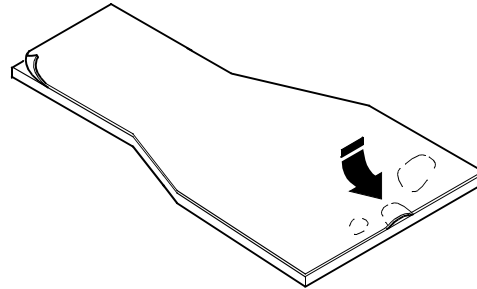


122584

- 13 Вырежьте из материала напольного покрытия фрагмент, соответствующий по форме заменяемому участку напольной панели.

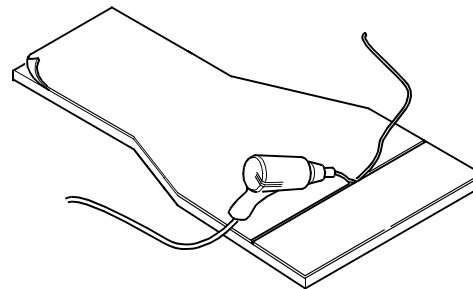
- 14 Нанесите ровный слой клея на водной основе (например, при помощи валика) на контактную поверхность панели и фрагмент напольного покрытия.

- 15 Когда клей высохнет настолько, что перестанет прилипать при прикосновении, наложите напольное покрытие на панель.
- 16 Разгладьте покрытие так, чтобы оно надежно приклеилось к панели, избегая появления пузырей воздуха под покрытием. Если это необходимо, подрежьте кромки напольного покрытия.



122.585

- 17 При помощи специального сварочного пистолета приварите кромки напольного покрытия к панели, обрежьте остаток сварочного стержня и заровняйте стык между панелями.



122.586

- 18 Проверьте целостность антикоррозийного покрытия, нанесенного на раму пола и опору напольной панели. Нанесите дополнительное антикоррозийное покрытие на те участки, где это необходимо.

Расположение винтов крепления напольных панелей

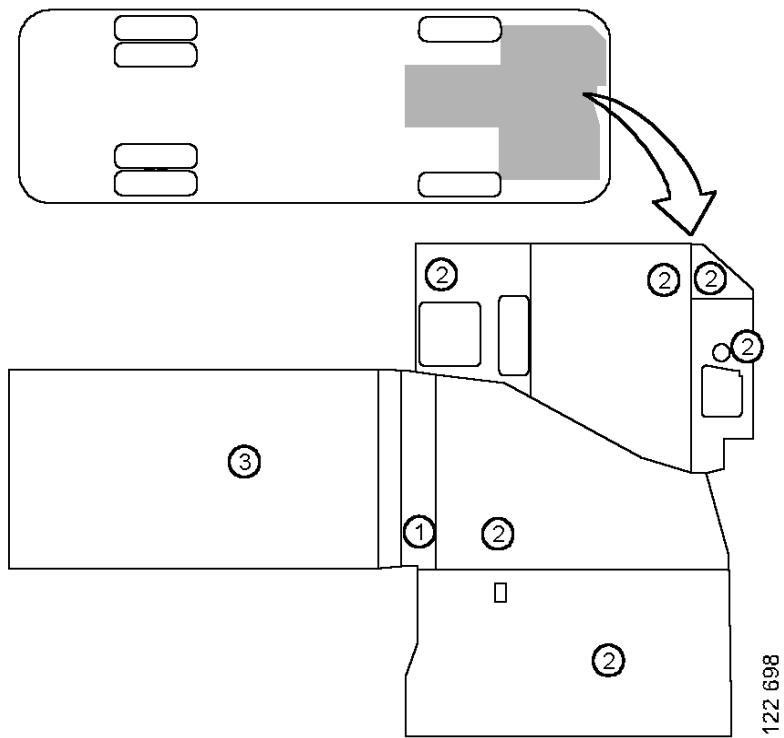
Общие рекомендации

Винты крепления напольных панелей должны находиться на определенном расстоянии друг от друга. Это расстояние определяется в зависимости от конкретного места расположения панели на полу автобуса.

Крепежные винты должны проходить сквозь напольную панель и должным образом прикреплять ее к несущим элементам пола.

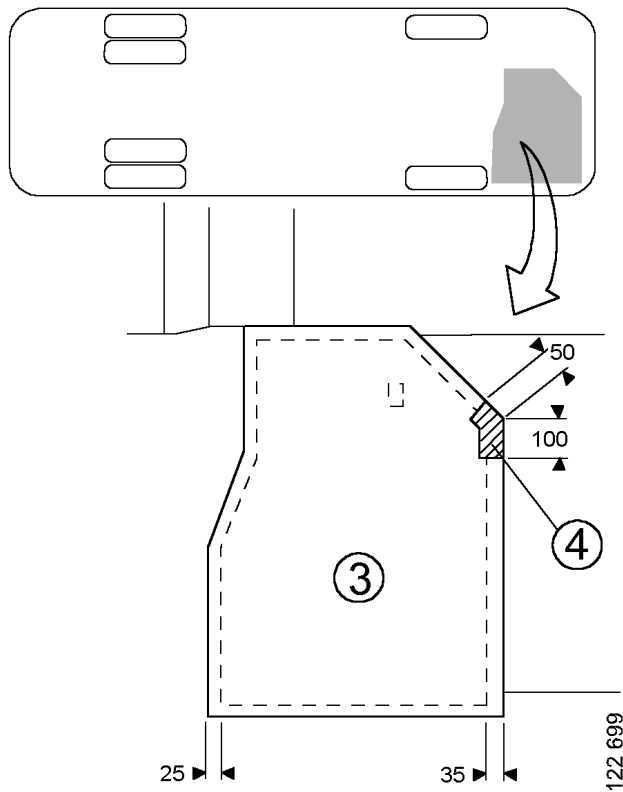
При замене напольной панели следует обратить внимание на местонахождение заменяемой панели на полу автобуса и расположение крепежных винтов в этой панели.

Передняя часть пола



- 1 Расстояние между винтами должно равняться 100 мм.
- 2 Расстояние между винтами должно равняться 200 мм.
- 3 Расстояние между винтами должно равняться 400 мм.

Расположение винтов крепления напольных панелей для автобусов с одной передней дверью

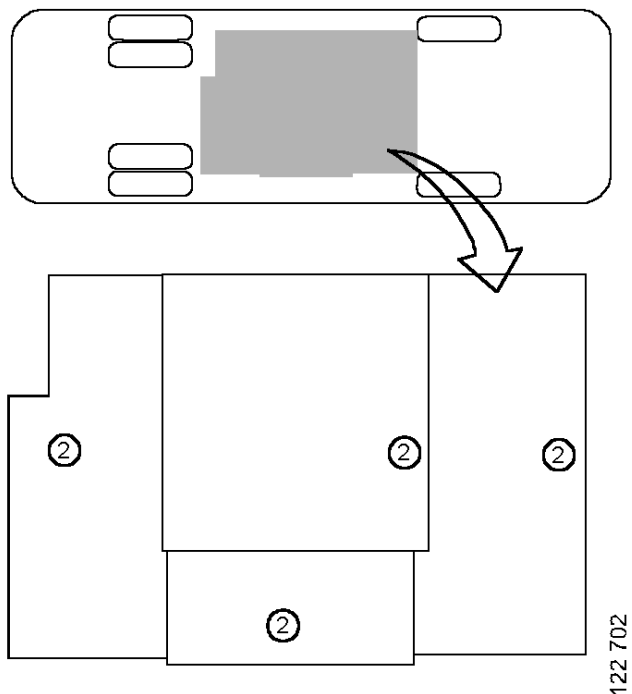


3 Расстояние между винтами должно равняться 100 мм.

4 На участке пола, выделенном на рисунке, не должно быть винтов.

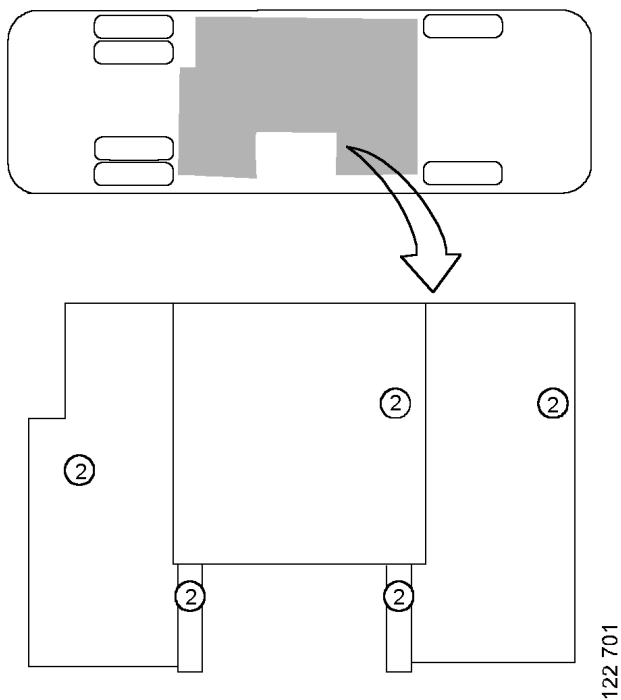
Центральная часть пола

Расположение винтов крепления напольных панелей для автобусов CN94UB без подъемной аппарели для инвалидов колясок



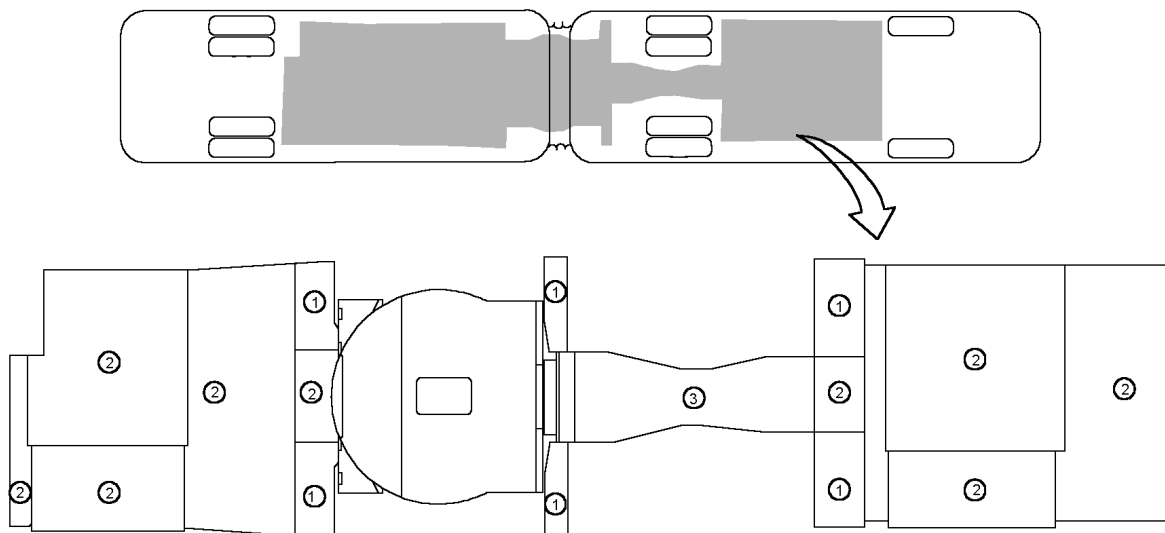
2 Расстояние между винтами должно равняться 200 мм.

Расположение винтов крепления напольных панелей для автобусов CN94UB с электроприводной подъемной аппаратурой для инвалидов колясок



2 Расстояние между винтами должно равняться 200 мм.

Расположение винтов крепления напольных панелей для сочлененных автобусов CN94UA

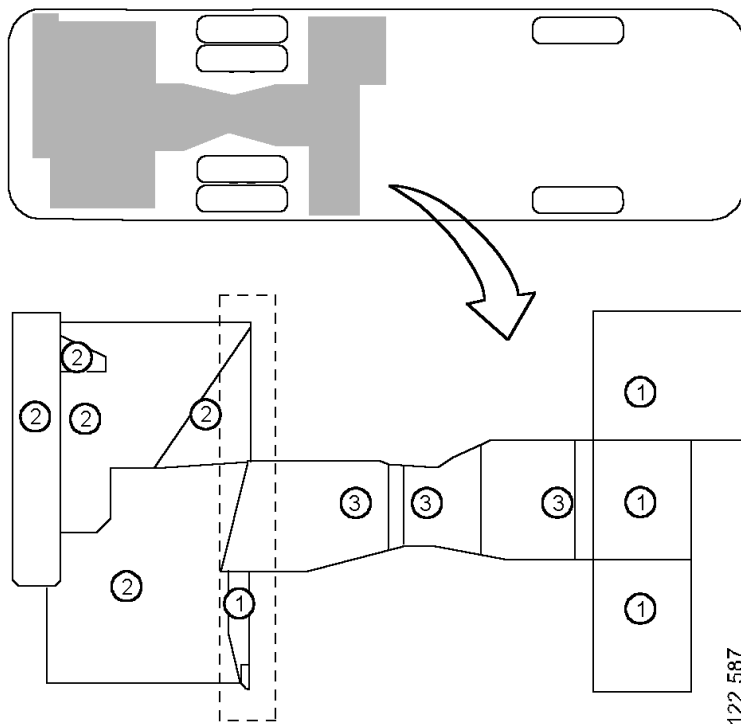


122 700

- 1 Расстояние между винтами должно равняться 100 мм.
- 2 Расстояние между винтами должно равняться 200 мм.
- 3 Расстояние между винтами должно равняться 400 мм.

Задняя часть пола

Расположение винтов крепления напольных панелей для автобусов CN94 с двойной задней дверью, не имеющих накопительной площадки между осью задних колес и задними сиденьями



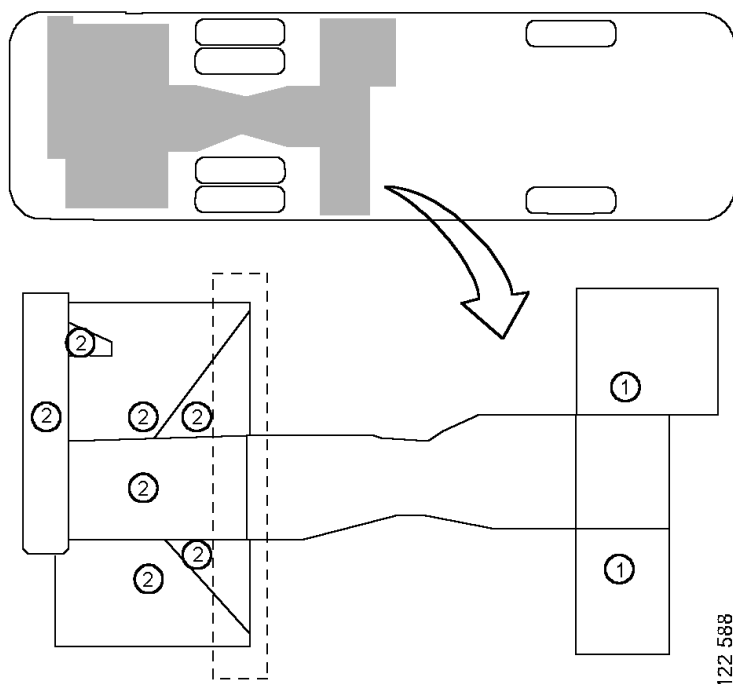
1 Расстояние между винтами должно равняться 100 мм.

2 Расстояние между винтами должно равняться 200 мм.

3 Расстояние между винтами должно равняться 400 мм.

На участке пола, выделенном на рисунке, расстояние между винтами должно равняться 100 мм.

Расположение винтов крепления напольных панелей для автобусов CN94, не имеющих дверей позади оси задних колес

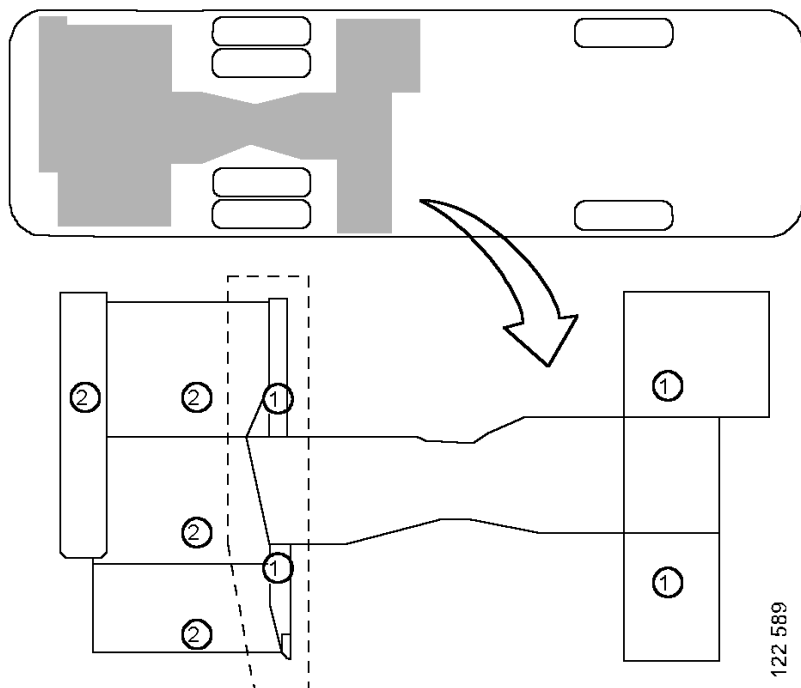


1 Расстояние между винтами должно равняться 100 мм.

2 Расстояние между винтами должно равняться 200 мм.

На участке пола, выделенном на рисунке, расстояние между винтами должно равняться 100 мм.

Расположение винтов крепления напольных панелей для автобусов CN94 с двойной задней дверью, имеющих накопительную площадку между осью задних колес и задними сиденьями

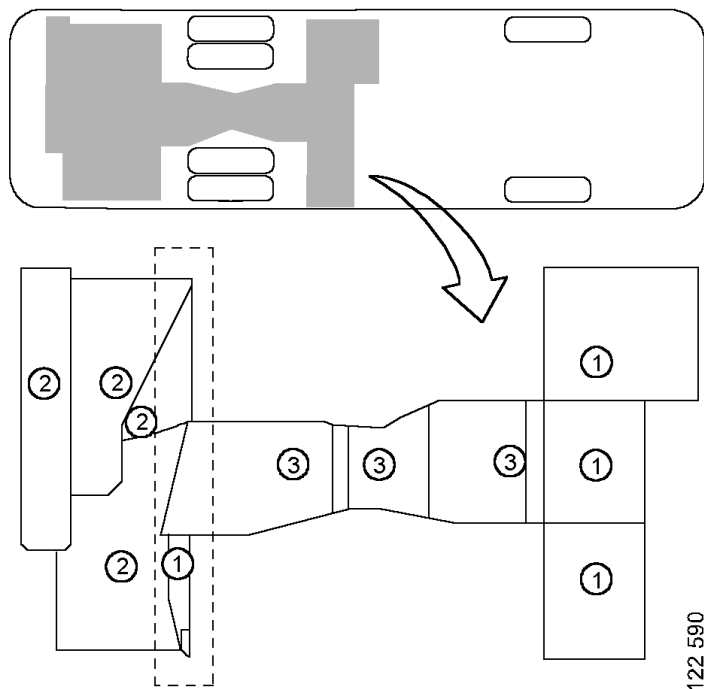


1 Расстояние между винтами должно равняться 100 мм.

2 Расстояние между винтами должно равняться 200 мм.

На участке пола, выделенном на рисунке, расстояние между винтами должно равняться 100 мм.

Расположение винтов крепления напольных панелей для автобусов CN94 с одной задней дверью позади оси задних колес



122 590

- 1 Расстояние между винтами должно равняться 100 мм.
- 2 Расстояние между винтами должно равняться 200 мм.
- 3 Расстояние между винтами должно равняться 400 мм.

На участке пола, выделенном на рисунке, расстояние между винтами должно равняться 100 мм.